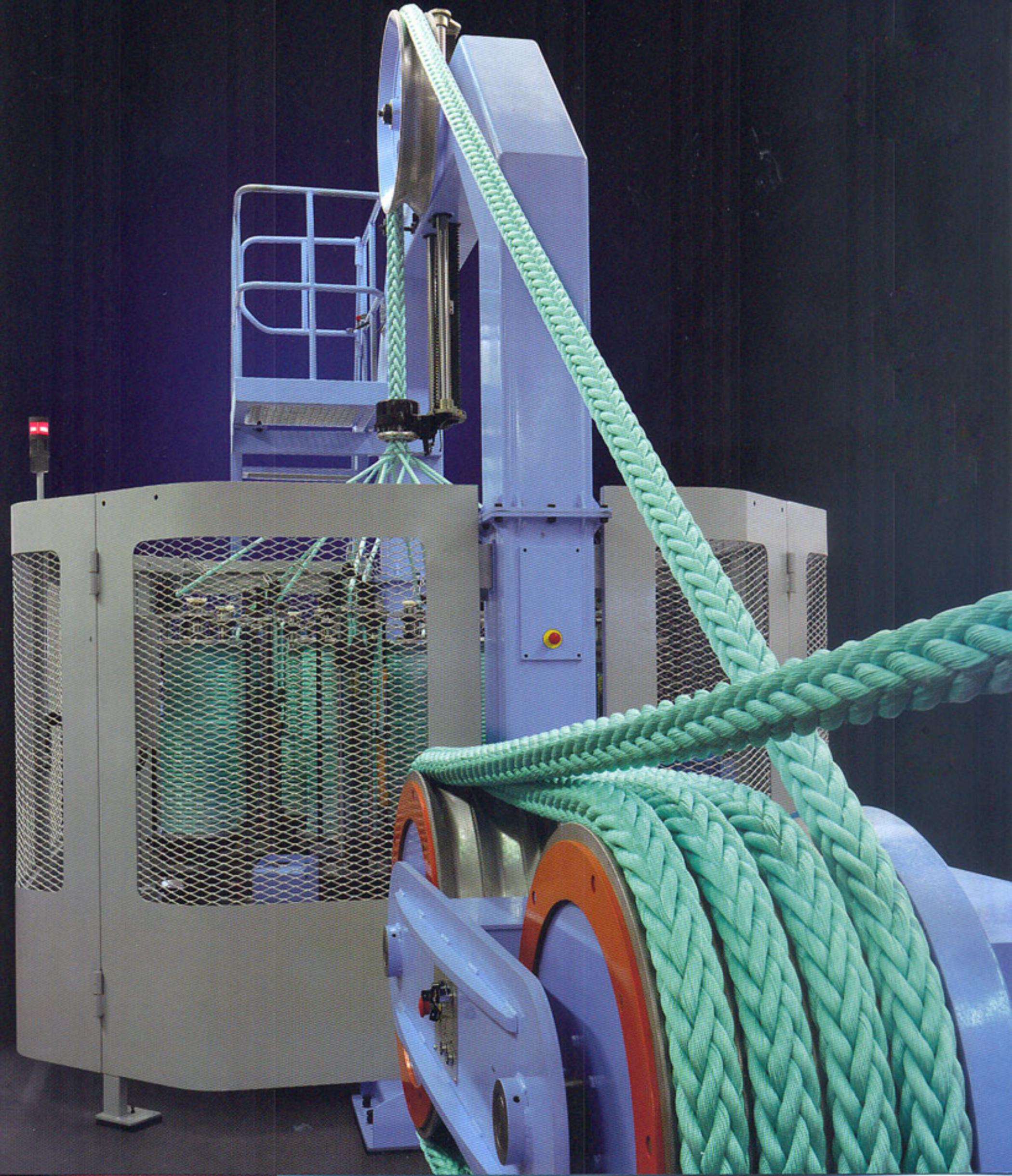


Métiers à tresser Volume 680



RATERA[®]
Founded in 1942



Spécialités en grands diamètres

- Meilleur diamètre de cordon (70 mm) pour une longueur de 220 mètres, face à d'autres marques de la même catégorie, grâce à une capacité de bobine supérieure.
- Meilleure souplesse, capable de tresser des diamètres compris entre 20 et 85 mm.
- Meilleure diversité de produits grâce à la possibilité de travailler avec des brins de différents diamètres, au moyen de fuseaux équipés de roulements linéaires et de guides trempés.
- Moins de bruit, grâce aux pignons hélicoïdaux.
- Meilleure durabilité et faible maintenance, grâce aux roulements à billes de l'ensemble pignon/platine.
- Meilleure stabilité du point de tressage, grâce aux 2 guides linéaires, trempés et rectifiés.
- Poids réduit et meilleure résistance des bobines, les joues étant en aluminium et le noyau en acier.
- Réduction des accrochages du fil dans la zone de travail, grâce au contrôle par photocellule.
- Contrôle absolu de la machine, grâce à l'intégration du logiciel de dernière génération et à l'écran tactile plus intuitif et plus pratique.

Mécanique définie jusqu'au dernier détail

- **Carter**
 - Carter inférieur fabriqué en acier laminé et soudé.
 - Lubrifié en bain d'huile par l'intermédiaire d'une centrale hydraulique munie d'une pompe et d'un circuit indépendant pour la lubrification des chemins de glissements de la plaque supérieure.
 - Arrêt automatique de la machine suite à un manque de lubrification.
 - Plateaux à encoches traités et rectifiés de 680 mm de Ø.
 - Croisillons en acier traité et rectifié.
 - Motoréducteur principal de 7,5 kW avec encodeur intégré pour une parfaite synchronisation du pas.
 - 6 détecteurs de fin de course pour le contrôle de rupture de fil ou fin de bobine et 2 photocellules afin d'empêcher la chute du fil dans la zone de travail.
 - Pignons porte plateaux avec denture hélicoïdale.

- **Banc**
 - Structure en croix, munie de 8 points d'appuis au sol avec de pieds réglables pour mettre la machine à niveau et 4 points d'appuis intérieurs pour le carter.
- **Structure porteuse**
 - Fabriquée en tôle.
 - Elle est composée de 2 colonnes et d'1 pont supérieur démontables.
 - Hauteur du sol au point maximum de la machine : 5200 mm (point de tressage dans sa position la plus haute) et 4270 mm (point de tressage dans sa position la plus basse).
 - Roue de tirage de 800 mm de diamètre.
 - Escalier métallique d'accès à la roue et au point de tressage, avec plateforme supérieure, porte et micro de sécurité.
 - Dispositif de commandes pour le réglage manuel de la hauteur du point de tressage.

- **Fuseau**
 - Fuseau d'écartement 680 avec bobine Ø365x730 mm et capacité de 74.319 cm³.
 - Pieds et ogives en acier traité et rectifié.
 - Adhésif réfléchissant apposé sur l'âme de la bobine pour détection de fin de fil par photocellule.
 - Muni d'une bague supérieure ouverte, roulettes latérales et roulette du tendeur traitées et munies de roulements, pour un Ø maximum du fil de 20 mm. (A un seul bout).
 - Tendeur avec guides linéaires traités et muni de roulements linéaires pour une meilleure efficacité du glissement.
 - Ressorts à traction réglables pour s'adapter à différentes tensions.
 - Frein à tambour avec réglage par vis pour ajustement rapide en cas d'usure des plaquettes de frein.
 - Ressorts de verrouillage à traction.
 - Option de guide-fil supérieur ouvert avec tête tournante, auto-orientable pour améliorer la friction du fil.

- **Protection complète**
 - Structure tubulaire, en tôle sur l'ensemble du périmètre à une hauteur de 2100 mm.
 - Fenêtres en tôle déployée à grande visibilité.
 - Porte frontale et arrière, à 2 battants.
 - Équipée de micros de sécurité conformément aux normes CE relative à la sécurité des machines.

- **Point de tressage**
 - Ouvert Ø 85 mm maximum, multidirectionnel avec rotule, microrupteur et palpeur pour la détection de chute du tressage.
 - Possibilité de changement de ressorts pour différentes sensibilités.
 - Ensemble régulateur de la hauteur, motorisé.
 - Équipé d'un motoréducteur.
 - Actionné par une crémaillère et deux guides linéaires pour une meilleure fixation.



RATERA est désormais présent dans la gamme des **métiers à tresser pour grands diamètres**, un secteur jusqu'alors peu couvert et s'appuie sur les techniques d'avant-garde, innovant en matière de matériaux, de technologies et de procédés.

Bobinoir 1PVLU/820 Complément indispensable

• Tirage

- Tirage indépendant fabriqué en tôle.
- Muni de 2 roues de Ø 800 mm à 4 gorges, pour une corde Ø maximum de 85 mm.
- Entraînement par 1 motoréducteur de 2 CV (1,5 KW).
- Il est muni d'un dispositif de commande indépendant, pour une mise en marche par impulsions du tirage et de la machine ou uniquement du tirage.
- Possibilité d'inverser le sens de rotation.
- Contrôle de la vitesse à partir du panneau électrique.
- Arrêt d'urgence.

• Panneau électrique situé sur un pupitre indépendant

- Muni de 2 variateurs de fréquences pour moduler la vitesse du moteur principal et du système de tirage.
- PLC pour le contrôle de l'ensemble du procédé et des mouvements de la machine.
- Écran tactile de 10,5".
- Programme complet pour la manœuvre et le contrôle de tous les paramètres du tressage selon les caractéristiques suivantes:
 - Il permet d'introduire le pas de l'hélice requis.
 - Contrôle du nombre de tour par minute du plateau.
 - Compteur de mètres partiel et total.

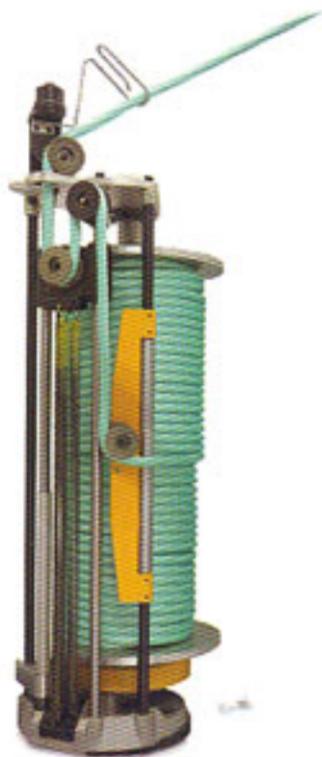
- Horloge de fonctionnement et du temps restant.
- Contrôle de tous les paramètres essentiels de la machine avec visualisation graphique du problème en cas d'arrêt dû à une panne.
- Signaux de détection de portes ouvertes, déclenchements protégé-fuseau, bobines sans fil et alarmes de maintenance.
- Affichage graphique de la localisation de la panne en cas d'arrêt de la machine après une alarme.
- Signal sonore de mise en marche.
- Base de données de paramètres des produits réalisés. Elle permet de sauvegarder les réglages de chaque produit du client, facilitant ainsi une sélection rapide du produit à tresser sans besoin d'introduire de nouveau les différents paramètres.
- Elle conserve l'historique des alarmes avec l'heure et l'incidence.
- Possibilité d'incorporer des outils pour le calcul des cordons (diamètre de fil nécessaire, mètres de cordon prévus, etc.)
 - Dispositifs de commande sur pupitre, à l'intérieur de la tresseuse, sur le tirage indépendant et sur la structure porteuse.
 - 2 voyants lumineux indiquant l'état de la machine.

Le complément indispensable de la tresseuse Modèle 680 est le **Bobinoir 1PVLU/820**, dotée des mêmes caractéristiques de solidité et de modernité.

- Semi-automatique apte pour le remplissage d'une bobine d'un diamètre de joue maximum de 365 mm.
- Course réglable entre 730 et 820 mm.
- Pas réglable entre 3 et 40 mm, au moyen du boîtier de distribution.
- 3 modes de fonctionnement:
 1. A vitesse constante de la broche : vous pouvez régler la vitesse de la broche jusqu'à 430 tr/min. Système pensé pour une alimentation provenant d'un râtelier muni de tendeurs et de déclencheurs.
 2. A vitesse constante de fil : vous pouvez régler la vitesse du fil jusqu'à 80 mètres / minute. La vitesse de la tête s'adaptera au diamètre de la bobine grâce à notre variateur de fréquence. Système pensé pour une alimentation provenant d'un râtelier muni de tendeurs et de déclencheurs.
 3. A tension constante : vous pouvez régler la tension de travail souhaitée. Applicable seulement lorsque le bobinoir est couplé à une machine à distribuer le fil comme par exemple une moulineuse. La tension reste constante et la vitesse s'adapte à l'alimentation.

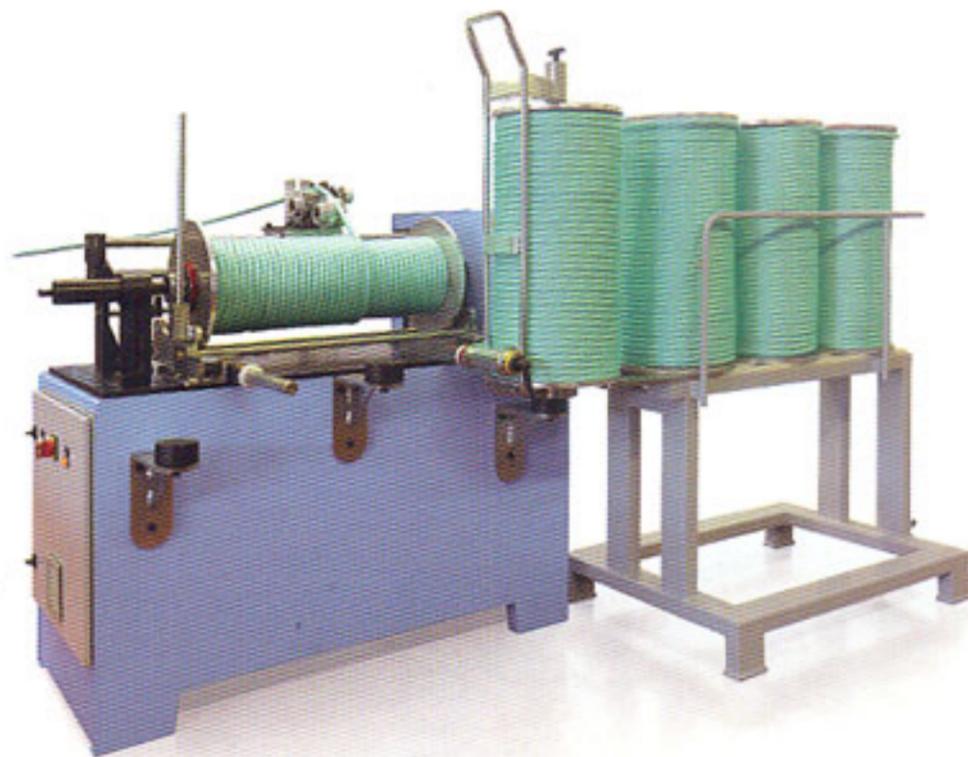
• Tableau électrique doté des fonctions suivantes:

- Arrêt d'urgence.
- Impulsions à droite ou gauche.
- Compte-mètres.
- Sélecteur de modalité de fonctionnement.
- Accessoires
 - Retourneur de bobines: il permet de décharger la bobine pleine en position verticale pour faciliter le déchargement. Réversible, il permet la rotation à droite ou à gauche (selon la torsion du fil en S ou en Z) pour maintenir les bobines dans la même position que dans la tresseuse.
 - Chariot de transport: il permet le transport sans effort des bobines pleines, du bobinoir à la tresseuse. La hauteur est calculée pour une pose immédiate et facile sur la tresseuse Ratera 680.

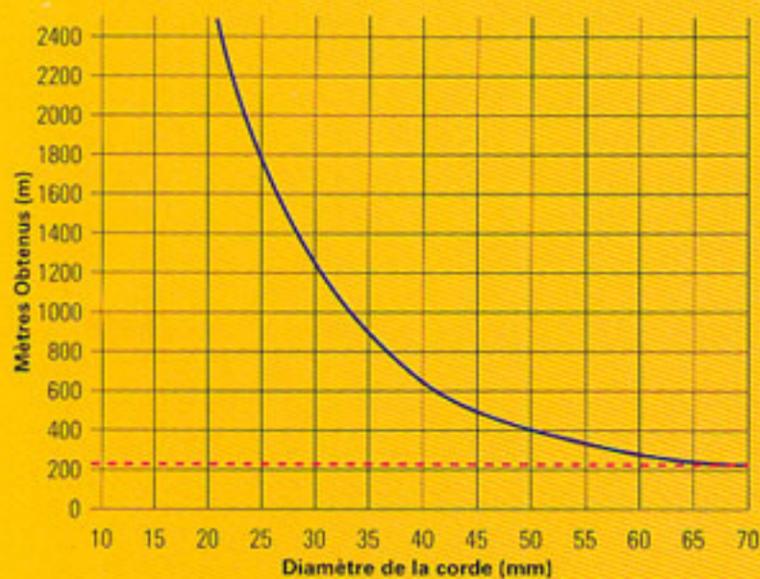


1PVLU/820

Bobinoir

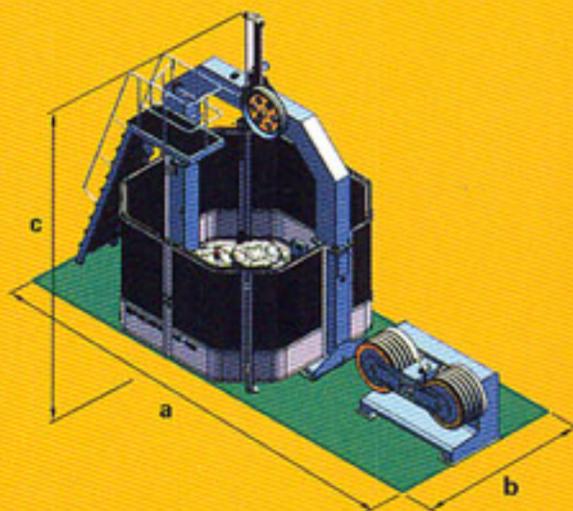


Données techniques



Nombre de Fuseaux	12
Puissance du moteur	7.5 Kw/10 Cv
Vitesse de plateau à encoches*	33
Dimension de la bobine	Ø365 x 730 mm
Capacité réelle de la Bobine	74.319 cm ³
Longueur (a)	7,5 m
Largeur (b)	3,3 m
Hauteur (c)	5,2 m
Ø Maximum du tressage	85 mm

*Suivant matière



Talleres Ratera SA
 Av. dels Dolors, 13
 Apt. Correos (PO Box) 228
 08243 Manresa
 (Barcelona) Spain

Tel. 34-93 878 49 50
 Fax 34-93 877 26 82
 www.ratera.com
 e-mail: ratera@ratera.com